

Profitec Edelstahlverteiler 1"

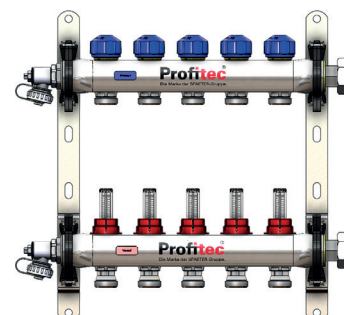
Heizkreisverteiler für Fussbodenheizungen aus Spezialedelstahlprofil 1.4301.
Lieferung mit Montagekonsolen zur Montage im Profitec Verteilerkasten oder
direkt an der Wand.

Achsabstand der Verteilerbalken variabel 200 oder 210mm.

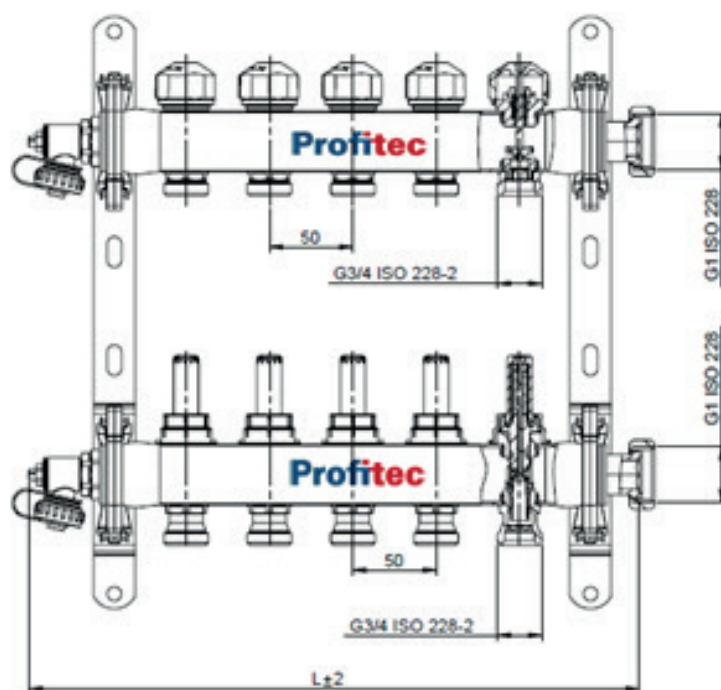
Integrierte Durchflussmengenanzeiger 0 - 2.5 l/min im Vorlaufbalken.

Heizkreisanschluss 3/4" Eurokonus (DIN 16313) aus vernickeltem Messing ,
Achsabstand 50mm.

Primäranschluss G1" IG-ÜWM.



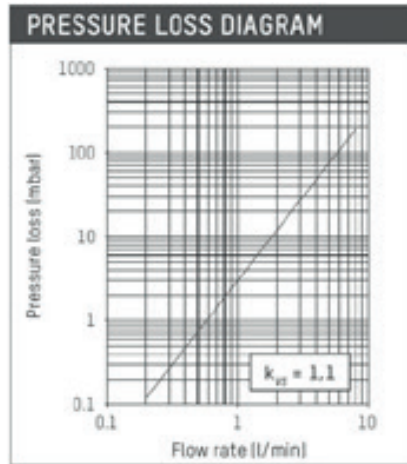
Mat.-Nr.:	Heizkreise	Länge	Gewicht
315043	2	216mm	2.18 kg
315044	3	266mm	2.50 kg
315045	4	316mm	2.83 kg
315046	5	366mm	3.20 kg
315047	6	416mm	3.77 kg
315048	7	466mm	4.10 kg
315049	8	516mm	4.42 kg
315050	9	566mm	4.79 kg
315051	10	616mm	5.28 kg
315052	11	666mm	5.60 kg
315053	12	716mm	5.93 kg
315054	13	766mm	6.30 kg
315055	14	816mm	6.81 kg
315056	15	866mm	7.18 kg
315057	16	916mm	7.51 kg



Ersatzteile:	Mat.-Nr.:
Durchflussmesser 0-2.5 l/min	315426
Nippel zu Tacosetter	315431
Thermostateinsatz	315429
Nippel zu Thermostateinsatz	315428
Halterung Kunststoff	315427
Anlegethermometer	315430

Durchflussmengenmesser

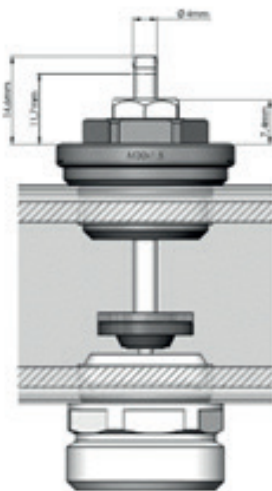
Der Durchflussanzeiger wird ausschliesslich im Vorlaufbalken montiert. Stellen Sie den Durchflussmengenanzeiger ausschliesslich manuell ohne Nutzung von Werkzeug ein. Die maximale Einstellkraft beträgt 5 Nm.



max. Prüfdruck:	10 bar
max. Betriebsdruck:	6 bar
Betriebstemperatur:	-10°C - +70°C

Rücklauf-Thermostateinsätze

Der Durchflussanzeiger wird ausschliesslich im Vorlaufbalken montiert. Stellen Sie den Durchflussmengenanzeiger ausschliesslich manuell ohne Nutzung von Werkzeug ein. Die maximale Einstellkraft beträgt 5 Nm.



max. Prüfdruck:	10 bar
max. Betriebsdruck:	6 bar
Betriebstemperatur:	-10°C - +70°C

HINWEIS: Beschädigte Verteiler können dazu führen, dass Wasser in den Wohnraum gelangt und Materialschäden verursacht. Setzen Sie den Verteiler keinen schädlichen Chemikalien, aggressivem Wasser oder Einflüssen aus, die zu Materialschäden führen können. Die Zusammensetzung der Flüssigkeiten im System hat ein grosses Korrosionspotential im Heizsystem. Der maximal zulässige Glykolgehalt in Wasser darf nicht mehr als 50% betragen. Das Heizungssystem muss mit aufbereitetem Wasser gemäß der Normen VDI 2035, SWKI BT 102-01 und EN 14336 befüllt werden. Der Verteiler darf nicht mit Mitteln gereinigt werden, die mehr als 30% Alkohol enthalten.

ACHTUNG: Der maximale Betriebsdruck des Verteilers beträgt 6bar! Alle nicht benutzten Rohrabgänge sind mit geeigneten Kappen dicht zu verschliessen!

Die Nichtbeachtung der technischen Vorschriften führt zum Ausschluss der Haftung sowie sämtlicher Gewährleistungsansprüche.

