

Typ	EJR.899	Punk
-----	---------	------

Aufbau/Design: Einzelbalg-Gummikompensator. Beim Kompensator ist der EPDM Bord um den Flansch aufgezogen. Die Flansche sind somit drehbar. Die Flansche sind standardmässig galvanisch verzinkt oder in Edelstahl 1.4404. Die Kompensatoren sind standardmässig auf PN16, PN 10 und PN6 bei 110 °C ausgelegt.

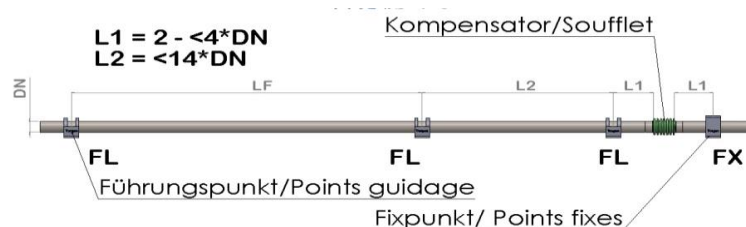
Material:

Flansche: St37, galvanisch verzinkt (blau) oder Edelstahl 1.4404
 St verzinkt ist nur bedingt für den Aussenbereich geeignet

Federkörper: EPDM, ist gut beständig für glycolhaltige Medien bis zu 35%
 NBR für ölhaltige Medien (Sonderausführung)

Nenndruckstufen: PN16 / PN10 / PN6

Betriebstemperatur: -10 bis 80 °C



Handhabung/Montage: Diese Komponenten sind immer nur mit den entsprechenden Abstände der Fix-/Führungs-Punkte zu verwenden. Für die richtige Kräfte Dimensionierung dieser Punkte sind die relevanten Information Cx & A zu deren Bestimmung ausgewiesen.

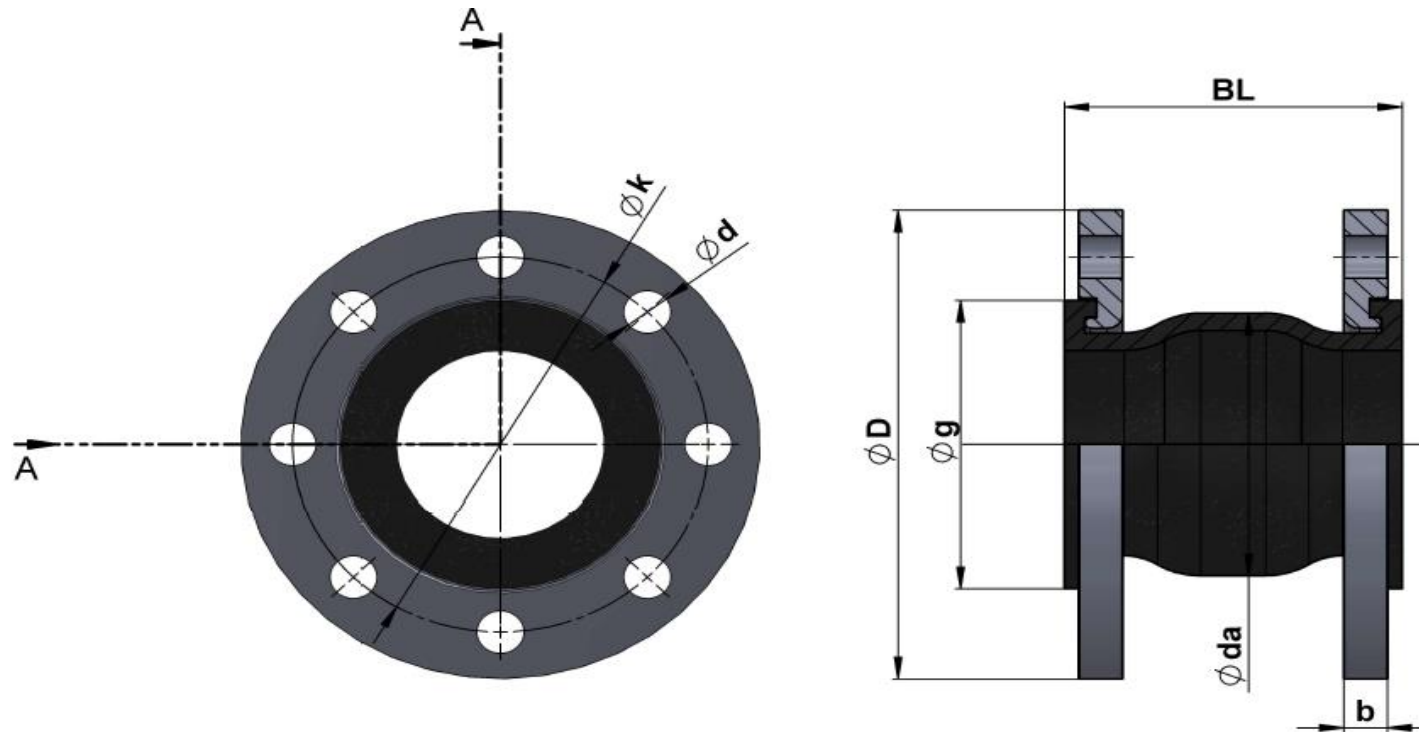
Bei Prozessen in den Unterdruck entstehen kann ist der Einsatz einer Stützspirale zu prüfen.

Normen: EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333

Montage Anleitung: EJ R



Massbilder:



Masstabellen:

Artikel Nummer	DN	Totallänge ungespannt	Bewegung			Balg					Flansch					Gewicht
			Axial	Lateral	Angular	Aussen-Ø +/-0.6	Federkonstante axial +/-30% Zug	Federkonstante axial +/-30% Pressen	Federkonstante lateral +/-30%	aktive Balgfläche	Aussen-Ø	Dicke	Lochkreis-Ø	Anzahl Löcher	Loch-Ø oder Gewinde	
			BL mm	+ od. - mm	+ od. - Grad	A mm	Cx N/mm	Cx N/mm	Cy N/mm	A cm ²	Da mm	b mm	k mm	n (-)	d mm	

EJR.899....130.6			Typ Punk			Druckstufe Flansch PN6, galvanisch verzinkt										
EJR.899.032.130.6	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	120	14	90	4	14	1.8
EJR.899.040.130.6	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	130	14	100	4	14	2.2
EJR.899.050.130.6	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	140	15	110	4	14	2.9
EJR.899.065.130.6	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	160	15	130	4	14	3.4
EJR.899.080.130.6	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	190	17	150	4	18	5.3
EJR.899.100.130.6	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	210	17	170	4	18	6.4
EJR.899.125.130.6	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	240	19	200	8	18	8.0
EJR.899.150.130.6	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	265	19	225	8	18	8.9
EJR.899.200.130.6	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	320	22	280	8	18	12.6
EJR.899.250.130.6	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	375	24	335	12	18	17.8
EJR.899.300.130.6	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	440	24	395	12	22	23.5

EJR.899....130.10					Typ Punk				Druckstufe Flansch PN10, galvanisch verzinkt							
DN32 - DN150 siehe PN16																
EJR.899.200.130.10	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	8	22	15.6
EJR.899.250.130.10	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	395	24	350	12	22	21.0
EJR.899.300.130.10	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	445	24	400	12	22	26.2



Artikel Nummer	DN	Totallänge ungespannt	Bewegung			Balg					Flansch					Gewicht
			Axial	Lateral	Angular	Aussen-Ø +/-0.6	Federkonstante axial +/-30% Zug	Federkonstante axial +/-30% Pressen	Federkonstante lateral +/-30%	aktive Balgfläche	Aussen-Ø	Dicke	Lochkreis-Ø	Anzahl Löcher	Loch-Ø oder Gewinde	
			+ od. -	+ od. -	+ od. -	A	Cx	Cx	Cy	A	Da	b	k	n	d	
			mm	mm	Grad	mm	N/mm	N/mm	N/mm	cm^2	mm	mm	mm	(-)	mm	

EJR.899....130			Typ Punk			Druckstufe Flansch PN16, galvanisch verzinkt										
EJR.899.032.130	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	140	14	100	4	18	2.8
EJR.899.040.130	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	150	14	110	4	18	3.3
EJR.899.050.130	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	165	15	125	4	18	4.2
EJR.899.065.130	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	185	15	145	4	18	4.9
EJR.899.080.130	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	200	17	160	8	18	6.3
EJR.899.100.130	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	220	17	180	8	18	7.1
EJR.899.125.130	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	250	19	210	8	18	9.4
EJR.899.150.130	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	285	19	240	8	22	11.4
EJR.899.200.130	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	12	22	16.4
EJR.899.250.130	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	405	24	355	12	22	22.3
EJR.899.300.130	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	460	24	410	12	26	28.0

EJR.899....130.10.44					Typ Punk					Druckstufe Flansch PN10, Edelstahl 1.4404						
DN32 - DN150 siehe PN16																
EJR.899.200.130.10.44	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	8	22	15.6
EJR.899.250.130.10.44	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	395	24	350	12	22	21.0
EJR.899.300.130.10.44	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	445	24	400	12	22	26.2



			Bewegung			Balg					Flansch					
Artikel Nummer	DN	Totallänge ungespannt	Axial	Lateral	Angular	Aussen-Ø +/-0.6	Federkonstante axial +/-30% Zug	Federkonstante axial +/-30% Pressen	Federkonstante lateral +/-30%	aktive Balgfläche	Aussen-Ø	Dicke	Lochkreis-Ø	Anzahl Löcher	Loch-Ø oder Gewinde	Gewicht
			+ od. -	+ od. -	+ od. -	A	Cx	Cx	Cy	A	Da	b	k	n	d	
			mm	mm	Grad	mm	N/mm	N/mm	N/mm	cm^2	mm	mm	mm	(-)	mm	kg

EJR.899....130.44			Typ Punk			Druckstufe Flansch PN16, Edelstahl 1.4404										
EJR.899.032.130.44	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	140	14	100	4	18	2.8
EJR.899.040.130.44	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	150	14	110	4	18	3.3
EJR.899.050.130.44	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	165	15	125	4	18	4.2
EJR.899.065.130.44	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	185	15	145	4	18	4.9
EJR.899.080.130.44	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	200	17	160	8	18	6.3
EJR.899.100.130.44	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	220	17	180	8	18	7.1
EJR.899.125.130.44	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	250	19	210	8	18	9.4
EJR.899.150.130.44	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	285	19	240	8	22	11.4
EJR.899.200.130.44	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	12	22	16.4
EJR.899.250.130.44	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	405	24	355	12	22	22.3
EJR.899.300.130.44	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	460	24	410	12	26	28.0

Druckreduktion in Abhängigkeit der Temperatur							
Betriebstemperatur °C	20	50	60	70	80	90	100
Max. Betriebsdruck für PN16 in bar	16.0	12.4	10.0	7.5	6.5	5.5	4.5
Max. Betriebsdruck für PN10 in bar	10.0	10.0	10.0	7.5	6.5	5.5	4.5
Max. Betriebsdruck für PN6 in bar	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	5.5	4.5



Type	EJR.899	Punk
------	---------	------

Design: Compensateur à brides tournantes avec collets rabattus.
 Brides tournantes en exécution standard en acier électrozingué ou en Inox . 1.4404
 Les compensateurs standards sont dimensionnés selon PN16, PN10 ou PN6 à 20° Celsius.

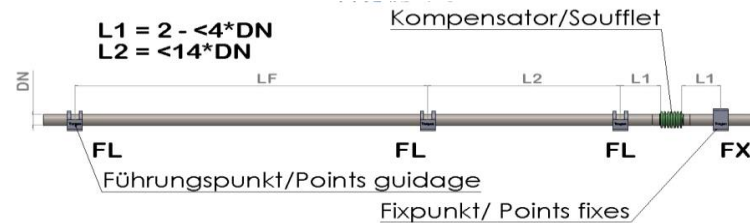
Matériaux:

Bride: St37, en exécution standard en acier électrozingué (bleu)
 Les parties en acier électrozingué ne sont prévues, que dans une mesure limitée pour utilisation extérieure.

Soufflet: EPDM, bien résistant dans des milieux contenant du glycol jusqu'aux 35%
 NBR pour de fluides huileux (exécution spéciale)

Pression nominale: PN16 / PN10 / PN6

Température: -10 bis 80 °C



Montage/manutention: Une définition correcte des points fixes/guidages est indispensable lors de l'utilisation des composants.
 Pour un bon dimensionnement des points fixes/guidages.
 Il faut considérer les valeurs indiquées dans les colonnes "Cx" et "A".

Dans le cas de processus dans lesquels une pression négative peut survenir, l'utilisation d'une spirale de support doit être vérifiée.

Normes: EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333

Guide de montage: EJR



Schéma:

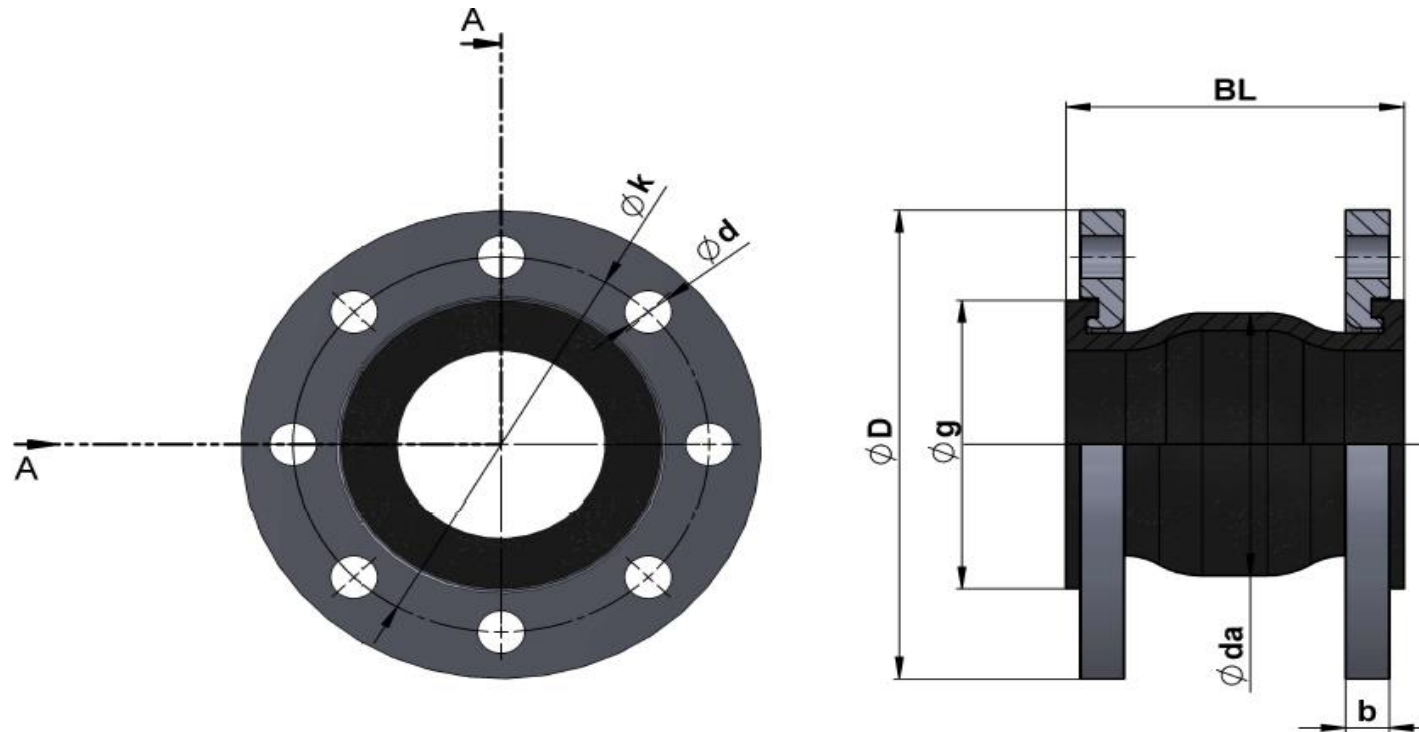


Tableau dimensionnel:

Numéro d'article	DN	Longueur totale sans pré-tension	Mouvement			Soufflet					Bride					Poids
			Axial	Latéral	Angulaire	Ø Extérieur +/-0.6	Raideur axial +/-30% Extension	Raideur axial +/-30% Compression	Raideur latéral +/-30%	Longueur aktive	Ø Extérieur	Épaisseur	Ø Entre-axes trous	Nbre. Trous	Ø trous ou taraudages	
			BL	+ od. -	+ od. -	A	Cx	Cx	Cy	A	Da	b	k	n	d	
		mm	mm	mm	Grad	mm	N/mm	N/mm	N/mm	cm^2	mm	mm	mm	(-)	mm	kg

EJR.899....130.6			Type Punk			Pression nominale bride PN6, zingué										
EJR.899.032.130.6	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	120	14	90	4	14	1.8
EJR.899.040.130.6	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	130	14	100	4	14	2.2
EJR.899.050.130.6	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	140	15	110	4	14	2.9
EJR.899.065.130.6	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	160	15	130	4	14	3.4
EJR.899.080.130.6	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	190	17	150	4	18	5.3
EJR.899.100.130.6	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	210	17	170	4	18	6.4
EJR.899.125.130.6	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	240	19	200	8	18	8.0
EJR.899.150.130.6	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	265	19	225	8	18	8.9
EJR.899.200.130.6	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	320	22	280	8	18	12.6
EJR.899.250.130.6	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	375	24	335	12	18	17.8
EJR.899.300.130.6	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	440	24	395	12	22	23.5

EJR.899....130.10				Type Punk				Pression nominale bride PN10, zingué								
DN32 - DN150 vois PN16																
EJR.899.200.130.10	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	8	22	15.6
EJR.899.250.130.10	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	395	24	350	12	22	21.0
EJR.899.300.130.10	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	445	24	400	12	22	26.2



Numéro d'article	DN	Longueur totale sans pré-tension	Mouvement			Soufflet					Bride					Poids
			Axial	Latéral	Angulaire	Ø Extérieur +/-0.6	Raideur axial +/-30% Extension	Raideur axial +/-30% Compression	Raideur latéral +/-30%	Longueur aktive	Ø Extérieur	Épaisseur	Ø Entre-axes trous	Nbre. Trous	Ø trous ou taraudages	
			+ od. -	+ od. -	+ od. -	A	Cx	Cx	Cy	A	Da	b	k	n	d	
			mm	mm	Grad	mm	N/mm	N/mm	N/mm	cm ²	mm	mm	mm	(-)	mm	

EJR.899....130			Type Punk			Pression nominale bride PN16, zingué										
EJR.899.032.130	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	140	14	100	4	18	2.8
EJR.899.040.130	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	150	14	110	4	18	3.3
EJR.899.050.130	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	165	15	125	4	18	4.2
EJR.899.065.130	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	185	15	145	4	18	4.9
EJR.899.080.130	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	200	17	160	8	18	6.3
EJR.899.100.130	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	220	17	180	8	18	7.1
EJR.899.125.130	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	250	19	210	8	18	9.4
EJR.899.150.130	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	285	19	240	8	22	11.4
EJR.899.200.130	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	12	22	16.4
EJR.899.250.130	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	405	24	355	12	22	22.3
EJR.899.300.130	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	460	24	410	12	26	28.0

EJR.899....130.10.44					Type Punk				Pression nominale bride PN10, acier inox 1.4404							
DN32 - DN150 vois PN16																
EJR.899.200.130.10.44	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	8	22	15.6
EJR.899.250.130.10.44	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	395	24	350	12	22	21.0
EJR.899.300.130.10.44	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	445	24	400	12	22	26.2



Numéro d'article	DN	Longueur totale sans pré-tension	Mouvement			Soufflet					Bride					Poids
			Axial	Latéral	Angulaire	Ø Extérieur +/-0.6	Raideur axial +/-30% Extension	Raideur axial +/-30% Compression	Raideur latéral +/-30%	Longueur aktive	Ø Extérieur	Épaisseur	Ø Entre-axes trous	Nbre. Trous	Ø trous ou taraudages	
			+ od. -	+ od. -	+ od. -	A	Cx	Cx	Cy	A	Da	b	k	n	d	
			mm	mm	mm	mm	N/mm	N/mm	N/mm	cm ²	mm	mm	mm	(-)	mm	

EJR.899....130.44			Type Punk			Pression nominale bride PN16, acier inox 1.4404										
EJR.899.032.130.44	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	140	14	100	4	18	2.8
EJR.899.040.130.44	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	150	14	110	4	18	3.3
EJR.899.050.130.44	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	165	15	125	4	18	4.2
EJR.899.065.130.44	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	185	15	145	4	18	4.9
EJR.899.080.130.44	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	200	17	160	8	18	6.3
EJR.899.100.130.44	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	220	17	180	8	18	7.1
EJR.899.125.130.44	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	250	19	210	8	18	9.4
EJR.899.150.130.44	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	285	19	240	8	22	11.4
EJR.899.200.130.44	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	12	22	16.4
EJR.899.250.130.44	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	405	24	355	12	22	22.3
EJR.899.300.130.44	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	460	24	410	12	26	28.0

Conditions de services sous considération des coefficients de réduction							
Température de service °C	20	50	60	70	80	90	100
Pression de service max. pour PN16 en bar	16.0	12.4	10.0	7.5	6.5	5.5	4.5
Pression de service max. pour PN10 en bar	10.0	10.0	10.0	7.5	6.5	5.5	4.5
Pression de service max. pour PN6 en bar	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	5.5	4.5



Type	EJR.899	Punk
------	---------	------

Structure/ Design: Single bellows rubber expansion joint. the EPDM board is drawn around the flange.
The flanges can therefore be rotated. The flanges are galvanized or made of stainless steel as standard. 1.4404
The expansion joints are designed for PN16, PN 10 and PN6 at 110 °C as standard.

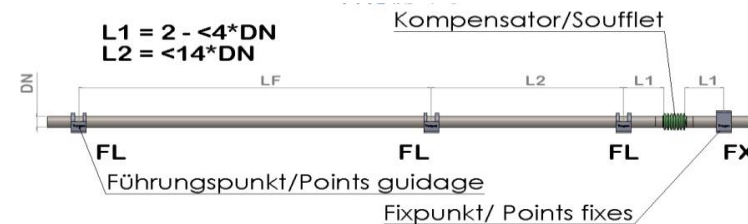
Material:

Flanges: St37, galvanized (blue) or stainless steel 1.4404
St37 galvanized is only conditionally suitable for outdoor use

Bellows: EPDM, has good resistance to media containing glycol up to 35%
NBR for media containing oil (special design)

Nominal pressure: PN16 / PN10 / PN6

Working temperatur: -10 bis 80 °C



Handling / assembly: These components are always used with the appropriate spacing of the fixed / guide points.
For the correct sizing of these points, relevant information Cx & A are necessary for their determination.

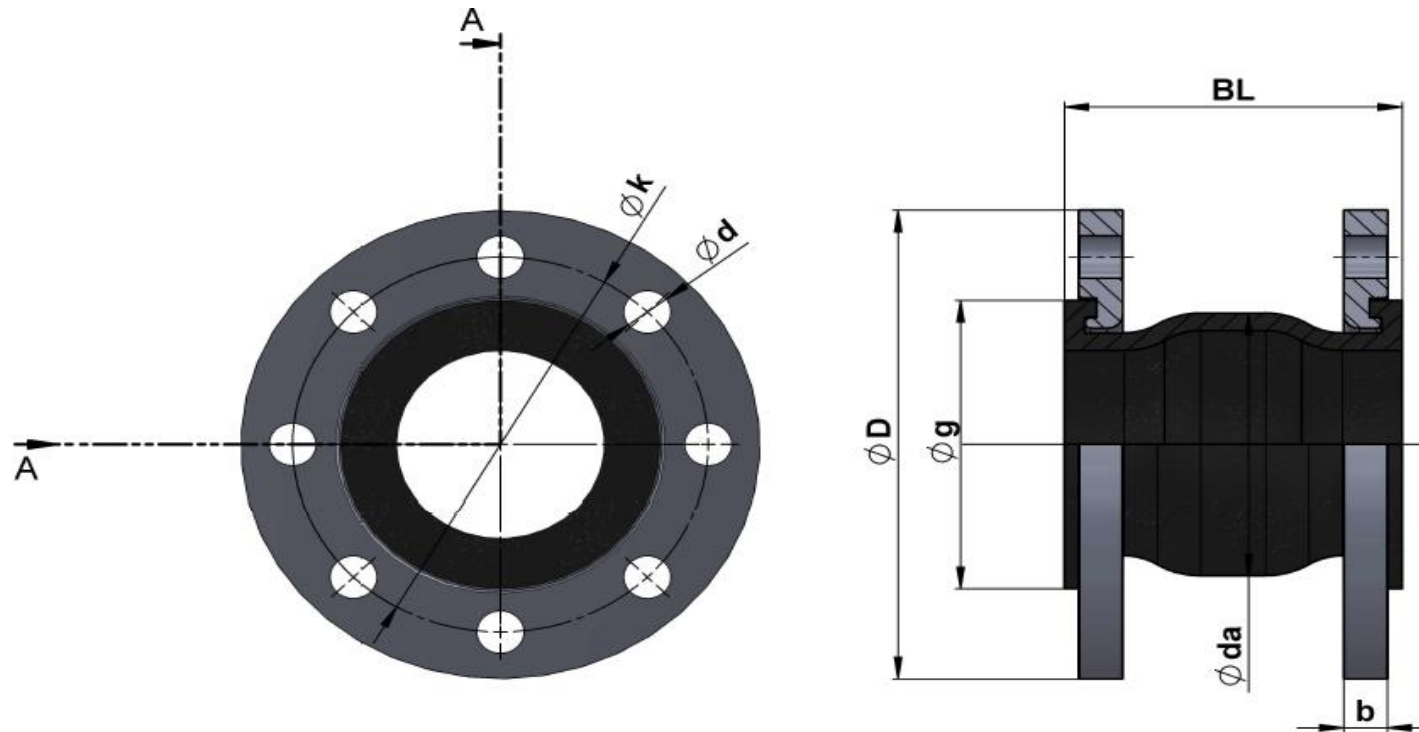
In case of processes in which negative pressure can arise, the use of a spiral support should be considered

Norms: EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333

Assembly Instructions: EJR



Drawings:



Dimension tables:

Item number	DN	Total neutral length	Movements			Bellows					Flanges					Weight
			Axial	Lateral	Angular	Outer-Ø +/-0.6	Axial springrate +/-30% Extension	Axial springrate +/-30% Compression	Lateral springrate +/-30%	Bellows Effective Area	Outer-Ø	Thickness	Bolt circle-Ø	Number hole	Hole-Ø or thread	
			BL	+ od. -	+ od. -	A	Cx	Cx	Cy	A	Da	b	k	n	d	
		mm	mm	mm	Grad	mm	N/mm	N/mm	N/mm	cm^2	mm	mm	mm	(-)	mm	kg

EJR.899....130.6			Type Punk			Nominal pressure Flanges PN6, galvanised										
EJR.899.032.130.6	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	120	14	90	4	14	1.8
EJR.899.040.130.6	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	130	14	100	4	14	2.2
EJR.899.050.130.6	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	140	15	110	4	14	2.9
EJR.899.065.130.6	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	160	15	130	4	14	3.4
EJR.899.080.130.6	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	190	17	150	4	18	5.3
EJR.899.100.130.6	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	210	17	170	4	18	6.4
EJR.899.125.130.6	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	240	19	200	8	18	8.0
EJR.899.150.130.6	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	265	19	225	8	18	8.9
EJR.899.200.130.6	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	320	22	280	8	18	12.6
EJR.899.250.130.6	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	375	24	335	12	18	17.8
EJR.899.300.130.6	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	440	24	395	12	22	23.5

EJR.899....130.10					Type Punk					Nominal pressure Flanges PN10, galvanised						
DN32 - DN150 siehe PN16																
EJR.899.200.130.10	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	8	22	15.6
EJR.899.250.130.10	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	395	24	350	12	22	21.0
EJR.899.300.130.10	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	445	24	400	12	22	26.2



Item number	DN	Total neutral length	Movements			Bellows					Flanges					Weight
			Axial	Lateral	Angular	Outer-Ø +/-0.6	Axial springrate +/-30% Extension	Axial springrate +/-30% Compression	Lateral springrate +/-30%	Bellows Effective Area	Outer-Ø	Thickness	Bolt circle-Ø	Number hole	Hole-Ø or thread	
			+ od. -	+ od. -	+ od. -	A	Cx	Cx	Cy	A	Da	b	k	n	d	
		mm	mm	mm	Grad	mm	N/mm	N/mm	N/mm	cm^2	mm	mm	mm	(-)	mm	kg

EJR.899....130			Type Punk			Nominal pressure Flanges PN16, galvanised										
EJR.899.032.130	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	140	14	100	4	18	2.8
EJR.899.040.130	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	150	14	110	4	18	3.3
EJR.899.050.130	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	165	15	125	4	18	4.2
EJR.899.065.130	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	185	15	145	4	18	4.9
EJR.899.080.130	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	200	17	160	8	18	6.3
EJR.899.100.130	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	220	17	180	8	18	7.1
EJR.899.125.130	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	250	19	210	8	18	9.4
EJR.899.150.130	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	285	19	240	8	22	11.4
EJR.899.200.130	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	12	22	16.4
EJR.899.250.130	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	405	24	355	12	22	22.3
EJR.899.300.130	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	460	24	410	12	26	28.0

EJR.899....130.10.44					Type Punk					Nominal pressure Flanges PN10, SS 1.4404						
DN32 - DN150 siehe PN16																
EJR.899.200.130.10.44	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	8	22	15.6
EJR.899.250.130.10.44	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	395	24	350	12	22	21.0
EJR.899.300.130.10.44	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	445	24	400	12	22	26.2



Item number	DN	Total neutral length	Movements			Bellows					Flanges					Weight	
			Axial	Lateral	Angular	Outer-Ø +/-0.6	Axial springrate +/-30% Extension	Axial springrate +/-30% Cmpression	Lateral springrate +/-30%	Bellows Effective Area	Outer-Ø	Thickness	Bolt circle-Ø	Number hole	Hole-Ø or thread		
			BL	+ od. -	+ od. -	+ od. -	A	Cx	Cx	Cy	A	Da	b	k	n		d
			mm	mm	mm	Grad	mm	N/mm	N/mm	N/mm	cm^2	mm	mm	mm	(-)		mm

EJR.899....130.44			Type Punk			Nominal pressure Flanges PN16, SS 1.4404										
EJR.899.032.130.44	32	130	+10/-12	12	15	66	75	50	50	18	140	14	100	4	18	2.8
EJR.899.040.130.44	40	130	+10/-12	12	15	76	75	50	50	21	150	14	110	4	18	3.3
EJR.899.050.130.44	50	130	+10/-12	12	15	87	75	50	50	31	165	15	125	4	18	4.2
EJR.899.065.130.44	65	130	+10/-12	12	15	105	90	65	65	44	185	15	145	4	18	4.9
EJR.899.080.130.44	80	130	+10/-12	12	15	117	90	65	65	66	200	17	160	8	18	6.3
EJR.899.100.130.44	100	130	+10/-12	12	15	145	110	85	85	102	220	17	180	8	18	7.1
EJR.899.125.130.44	125	130	+10/-12	12	15	170	110	85	85	151	250	19	210	8	18	9.4
EJR.899.150.130.44	150	130	+10/-12	12	15	195	120	95	95	201	285	19	240	8	22	11.4
EJR.899.200.130.44	200	130	+10/-12	12	15	244	120	95	95	392	340	22	295	12	22	16.4
EJR.899.250.130.44	250	130	+10/-12	12	15	295	135	110	110	578	405	24	355	12	22	22.3
EJR.899.300.130.44	300	130	+10/-12	12	15	340	135	110	110	778	460	24	410	12	26	28.0

Pressure reduction factor							
Working temperatur °C	20	50	60	70	80	90	100
Max. working pressure for PN16 in bar	16.0	12.4	10.0	7.5	6.5	5.5	4.5
Max. working pressure for PN10 in bar	10.0	10.0	10.0	7.5	6.5	5.5	4.5
Max. working pressure for PN6 in bar	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	5.5	4.5

