

<b>Typ</b>	<b>EJS.810.... , EJS.810....L</b>	<b>kurze Ausführung</b>	<b>Blues</b>
	<b>EJS.815....L</b>	<b>lange Ausführung</b>	<b>Blues</b>

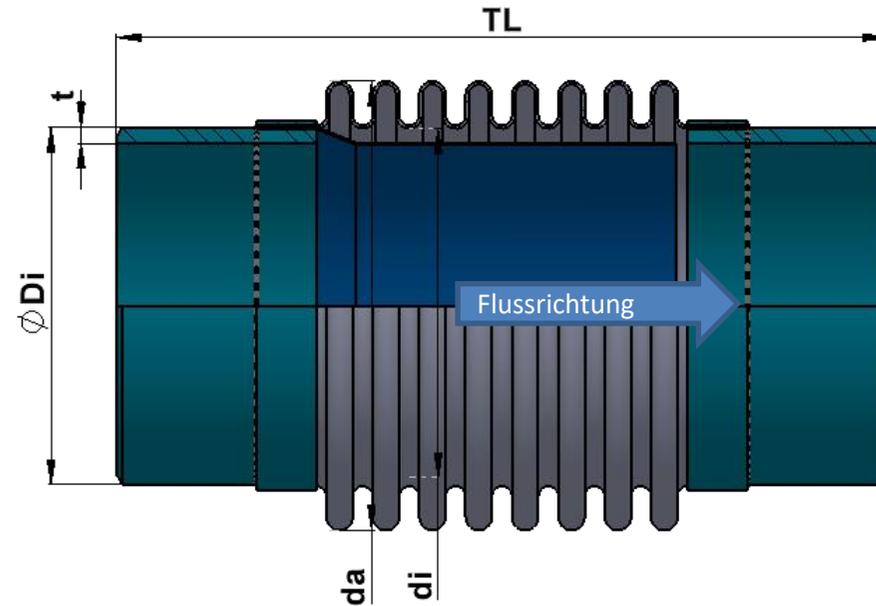
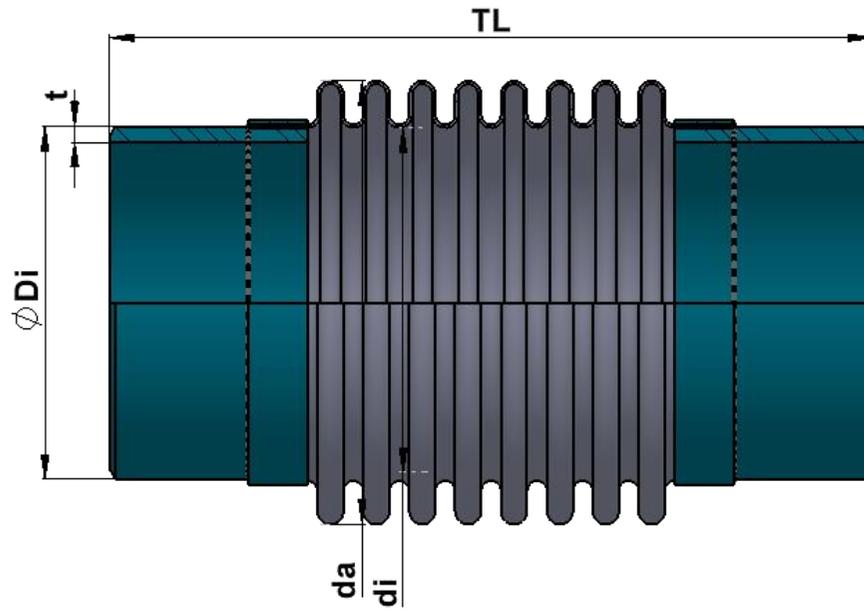
- Aufbau/Design:** Axialkompensator mit Schweissenden  
Die Anschweissenden sind standardmässig aus C-Stahl und mit einem Gruandanstrich versehen.  
Die Kompensatoren sind standard mässig auf PN16 bei 20 °Celsius ausgelegt.  
L= Ausführung mit Leitrohr
- Material:** Stutzen: St37-2 grün gestrichen (Hammerschlag) entsprechend der Korrosivitätskategorie nach EN 12944-2 C3  
Federkörper: 1.4541 (V2A)  
Leitrohr: 1.4541 (V2A)
- Nenndruckstufe:** PN16
- Betriebstemperatur:** 20° C bei 1000 Zyklen  
Max. Betriebstemperatur: **450°C** unter Berücksichtigung des Temperatur-Reduktionsfaktors Kp
- Handhabung/Montage:** Diese Komponenten sind immer nur mit entsprechenden Abstände der Fix-/Führungs-Punkte zu verwenden.  
Für die richtige Kräfte Dimensionierung dieser Punkte sind die relevanten Information Cx & A zu deren Bestimmung ausgewiesen.
- Einsatzgebiet:** Bewegungsausgleich (z.B. Wärmedehnungen, Montageversatz, Druckverformungen etc.)  
in Rohrleitungen, an Maschinen und Apparaten.
- Normen:** EJMA , EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333, 12944-2



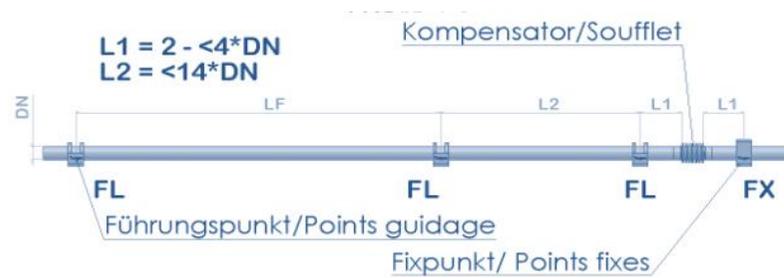
Massbilder:

ohne Leitrohr

mit Leitrohr



Einbau-Anordnung:



Masstabellen:

Artikelnummer	DN	Balg							Rohrende		Gewicht
		Totallänge ungespannt	Axxialhub bei 1000 Vollasthuben	Aussen-Ø +/-0.6	Anzahl Wellen	flexible Länge	Federkonstante axial +/-30%	aktive Balgfläche	Aussen-Ø	Dicke	
		TL	±Δax	da	n	l	Cx	A	Di	s	
mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg		

EJS.810...285		Blues, kurze Ausführung						ohne Leitrohr			
EJS.810.025.285	25	240	+10/-10	43.0	18	84	0	11.5	38.0	2.6	0.5
EJS.810.032.285	32	240	+10/-20	55.6	18	112	50	18	42.4	2.6	0.6
EJS.810.040.285	40	240	+10/-20	61.5	18	112	61	24	48.3	2.6	0.7
EJS.810.050.285	50	210	+10/-20	76.9	14	80	92	37	60.3	2.9	0.8
EJS.810.065.285	65	210	+10/-20	95.9	12	67	77	58	76.1	2.9	1.1
EJS.810.080.285	80	210	+10/-20	112.1	9	73	179	79	88.9	3.2	1.5
EJS.810.100.285	100	215	+10/-20	140.9	9	80	252	127	114.3	3.6	2.2
EJS.810.125.285	125	220	+10/-20	165.7	9	87	320	181	139.7	4.0	2.9
EJS.810.150.285	150	240	+10/-20	201.1	9	115	284	266	168.3	4.5	4.4
EJS.810.200.285	200	290	+10/-20	252.0	7	88	240	432	219.1	6.3	6.2
EJS.810.250.285	250	290	+10/-20	315.0	5	73	280	697	273.0	6.3	8.0
EJS.810.300.285	300	290	+10/-20	370.0	5	73	370	973	323.9	7.1	13.0



Artikelnummer	DN	Balg							Rohrende		Gewicht
		Totallänge ungespannt	Axialhub bei 1000 Vollasthuben	Aussen-Ø $\pm 0.6$	Anzahl Wellen	flexible Länge	Federkonstante axial $\pm 30\%$	aktive Balgfläche	Aussen-Ø	Dicke	
		TL	$\pm \Delta ax$	da	n	l	Cx	A	Di	s	
	mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg	

EJS.810...285.L			Blues, kurze Ausführung					mit Leitrohr			
EJS.810.025.285.L	25	240	+10/-10	43.0	18	84	0	11.5	38	2.6	0.5
EJS.810.032.285.L	32	240	+10/-20	55.6	18	112	50	18	42	2.6	0.6
EJS.810.040.285.L	40	240	+10/-20	61.5	18	112	61	24	48	2.6	0.7
EJS.810.050.285.L	50	210	+10/-20	76.9	14	80	92	37	60	2.9	0.8
EJS.810.065.285.L	65	210	+10/-20	95.9	12	67	77	58	76	2.9	1.1
EJS.810.080.285.L	80	210	+10/-20	112.1	9	73	179	79	89	3.2	1.5
EJS.810.100.285.L	100	215	+10/-20	140.9	9	80	252	127	114	3.6	2.2
EJS.810.125.285.L	125	220	+10/-20	165.7	9	87	320	181	140	4.0	2.9
EJS.810.150.285.L	150	240	+10/-20	201.1	9	115	284	266	168	4.5	4.4
EJS.810.200.285.L	200	290	+10/-20	252.0	7	88	240	432	219	6.3	6.2
EJS.810.250.285.L	250	290	+10/-20	315.0	5	73	280	697	273	6.3	8.0
EJS.810.300.285.L	300	290	+10/-20	370.0	5	73	370	973	324	7.1	13.2

EJS.815...426.L			Blues, lange Ausführung					mit Leitrohr			
EJS.815.040.426.L	40	300	+20/-40	61.0	28	170	90	24	48	2.6	1.0
EJS.815.050.426.L	50	300	+20/-40	76.0	28	160	59	37	60	2.9	1.3
EJS.815.065.426.L	65	300	+20/-40	95.9	26	162	39	58	76	2.9	1.6
EJS.815.080.426.L	80	300	+20/-40	111.0	18	160	59	79	89	3.2	2.0
EJS.815.100.426.L	100	300	+20/-40	142.0	18	165	71	127	114	3.6	3.2
EJS.815.125.426.L	125	310	+20/-40	164.0	18	173	95	181	140	4.0	4.1
EJS.815.150.426.L	150	345	+20/-40	201.0	18	212	112	266	168	4.5	6.5
EJS.815.200.426.L	200	340	+20/-40	252.0	14	180	299	432	219	6.3	10.0
EJS.815.250.426.L	250	340	+20/-40	315.0	10	180	253	697	273	6.3	15.6



Artikelnummer	DN	Balg							Rohrende		Gewicht
		Totallänge ungespannt	Axxialhub bei 1000 Vollasthuben	Aussen-Ø +/-0.6	Anzahl Wellen	flexible Länge	Federkonstante axial +/-30%	aktive Balgfläche	Aussen-Ø	Dicke	
		TL	±Δax	da	n	l	Cx	A	Di	s	
		mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg
EJS.815.300.426.L	300	340	+20/-40	370.0	10	170	296	973	324	7.1	21.3



<b>Type</b>	<b>EJS.810.... , EJS.810....L</b>	<b>exécution courte</b>	<b>Blues</b>
	<b>EJS.815....L</b>	<b>exécution longue</b>	<b>Blues</b>

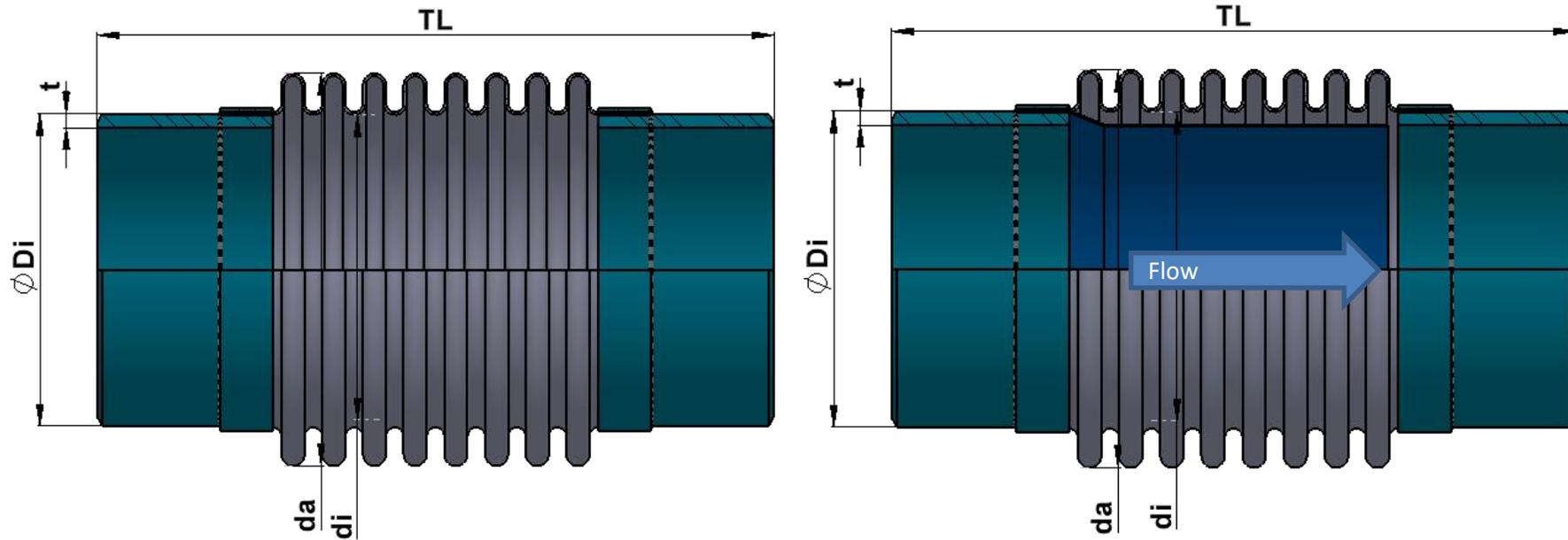
<b>Design:</b>	Compensateur axial avec des embouts à souder Les embouts sont en acier au carbone et sont peints vert Les compensateurs standards sont dimensionnés selon PN16 à 20°C L = Exécution avec tube de guidage intérieur		
<b>Matériaux:</b>	Embout:	Acier St 37-2	peint vert (peinture martelée) selon catégorie de corrosivité selon EN 12944-2 C3
	Soufflet:	1.4541 (V2A)	
	Guidage intérieur	1.4541 (V2A)	
<b>Pression nominale:</b>	PN16		
<b>Température:</b>	20° C pour 1000 cycles Température des service max. <b>450°C</b> prise en compte du facteur de réduction de température Kp		
<b>Montage/manutention:</b>	Pour l'utilisation de ces compensateurs prévoir des points fixes /guidages Pour le bon dimensionnement de ces points il faut prendre en compte la constante de raideur axiale Cx et la section effective A		
<b>Applications:</b>	Compensation de mouvement (p.e. des dilatations thermiques, différence de montage, déformation sous pression etc.) en tuyauterie, en machines et appareils		
<b>Normes:</b>	EJMA , EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333, 12944-2		



Schémas:

sans tube de guidage intérieur

avec tube de guidage intérieur



Disposition de montage:



## Tableau dimensionnel:

Numéro d'article	DN	Longueur de construction	Soufflet						Manchon		Poids
			Capacité d'expansion nominale 1000 cycles	Ø extérieur +/-0.6	Nombre des ondes	Longueur flexible	Constante de raideur axiale +/-30%	Section active du soufflet	Ø extérieur	Épaisseur	
			TL	±Δax	Da	n	l	Cx	A	Di	
		mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg

EJS.810...285	Blues, exécution courte						sans tube de guidage intérieur				
EJS.810.025.285	25	240	+10/-10	43.0	18	84	0	11.5	38.0	2.6	0.5
EJS.810.032.285	32	240	+10/-20	55.6	18	112	50	18	42.4	2.6	0.6
EJS.810.040.285	40	240	+10/-20	61.5	18	112	61	24	48.3	2.6	0.7
EJS.810.050.285	50	210	+10/-20	76.9	14	80	92	37	60.3	2.9	0.8
EJS.810.065.285	65	210	+10/-20	95.9	12	67	77	58	76.1	2.9	1.1
EJS.810.080.285	80	210	+10/-20	112.1	9	73	179	79	88.9	3.2	1.5
EJS.810.100.285	100	215	+10/-20	140.9	9	80	252	127	114.3	3.6	2.2
EJS.810.125.285	125	220	+10/-20	165.7	9	87	320	181	139.7	4.0	2.9
EJS.810.150.285	150	240	+10/-20	201.1	9	115	284	266	168.3	4.5	4.4
EJS.810.200.285	200	290	+10/-20	252.0	7	88	240	432	219.1	6.3	6.2
EJS.810.250.285	250	290	+10/-20	315.0	5	73	280	697	273.0	6.3	8.0
EJS.810.300.285	300	290	+10/-20	370.0	5	73	370	973	323.9	7.1	13.0



Numéro d'article	DN	Soufflet						Manchon		Poids	
		Longueur de construction	Capacité d'expansion nominale 1000 cycles	Ø extérieur +/-0.6	Nombre des ondes	Longueur flexible	Constante de raideur axiale +/-30%	Section active du soufflet	Ø extérieur		Épaisseur
		TL	±Δax	Da	n	l	Cx	A	Di		s
mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg		

EJS.810...285.L	Blues, exécution courte				avec tube de guidage intérieur						
EJS.810.025.285.L	25	240	+10/-10	43.0	18	84	0	11.5	38.0	2.6	0.5
EJS.810.032.285.L	32	240	+10/-20	55.6	18	112	50	18	42.4	2.6	0.6
EJS.810.040.285.L	40	240	+10/-20	61.5	18	112	61	24	48.3	2.6	0.7
EJS.810.050.285.L	50	210	+10/-20	76.9	14	80	92	37	60.3	2.9	0.8
EJS.810.065.285.L	65	210	+10/-20	95.9	12	67	77	58	76.1	2.9	1.1
EJS.810.080.285.L	80	210	+10/-20	112.1	9	73	179	79	88.9	3.2	1.5
EJS.810.100.285.L	100	215	+10/-20	140.9	9	80	252	127	114.3	3.6	2.2
EJS.810.125.285.L	125	220	+10/-20	165.7	9	87	320	181	139.7	4.0	2.9
EJS.810.150.285.L	150	240	+10/-20	201.1	9	115	284	266	168.3	4.5	4.4
EJS.810.200.285.L	200	290	+10/-20	252.0	7	88	240	432	219.1	6.3	6.2
EJS.810.250.285.L	250	290	+10/-20	315.0	5	73	280	697	273.0	6.3	8.0
EJS.810.300.285.L	300	290	+10/-20	370.0	5	73	370	973	323.9	7.1	13.2

EJS.815...426.L	Blues, exécution longue				avec tube de guidage intérieur						
EJS.815.040.426.L	40	300	+20/-40	61.0	28	170	90	24	48.3	2.6	1.0
EJS.815.050.426.L	50	300	+20/-40	76.0	28	160	59	37	60.3	2.9	1.3
EJS.815.065.426.L	65	300	+20/-40	95.9	26	162	39	58	76.1	2.9	1.6
EJS.815.080.426.L	80	300	+20/-40	111.0	18	160	59	79	88.9	3.2	2.0
EJS.815.100.426.L	100	300	+20/-40	142.0	18	165	71	127	114.3	3.6	3.2
EJS.815.125.426.L	125	310	+20/-40	164.0	18	173	95	181	139.7	4.0	4.1
EJS.815.150.426.L	150	345	+20/-40	201.0	18	212	112	266	168.3	4.5	6.5
EJS.815.200.426.L	200	340	+20/-40	252.0	14	180	299	432	219.1	6.3	10.0
EJS.815.250.426.L	250	340	+20/-40	315.0	10	180	253	697	273.0	6.3	15.6



Numéro d'article	DN	Longueur de construction	Soufflet						Manchon		Poids
			Capacité d'expansion nominale 1000 cycles	Ø extérieur +/-0.6	Nombre des ondes	Longueur flexible	Constante de raideur axiale +/- 30%	Section active du soufflet	Ø extérieur	Épaisseur	
			TL	±Δax	Da	n	l	Cx	A	Di	
mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg		
EJS.815.300.426.L	300	340	+20/-40	370.0	10	170	296	973	323.9	7.1	21.3



<b>Type</b>	<b>EJS.810.... , EJS.810....L</b>	<b>short version</b>	<b>Blues</b>
	<b>EJS.815....L</b>	<b>long version</b>	<b>Blues</b>

**Construction/Design:** Axial expansion joint with weld ends  
 The weld-on ends are made of carbon steel as standard and are painted with a primer coat.  
 The compensators are standardly designed for PN16 at 20 °Celsius  
 L= Version with guide tube

**Material:** weld-ends      St37-2      green painted (hammer paint) appropriate the corrosivity class according to EN 12944-2 C3  
 Spring body:      1.4541 (V2A)  
 Guide tube:      1.4541 (V2A)

**Nominal pressure stage:** PN16

**Operating temperature:** 20° C at 1000 cycles  
 Max. operating temperature:      **450°C** in consideration of the temperature reduction factor Kp

**Handling/assembly:** These components are always only available with the appropriate spacing of fixed/guiding points to be used.  
 For the correct force dimensioning of these points the relevant information Cx & A for their determination.

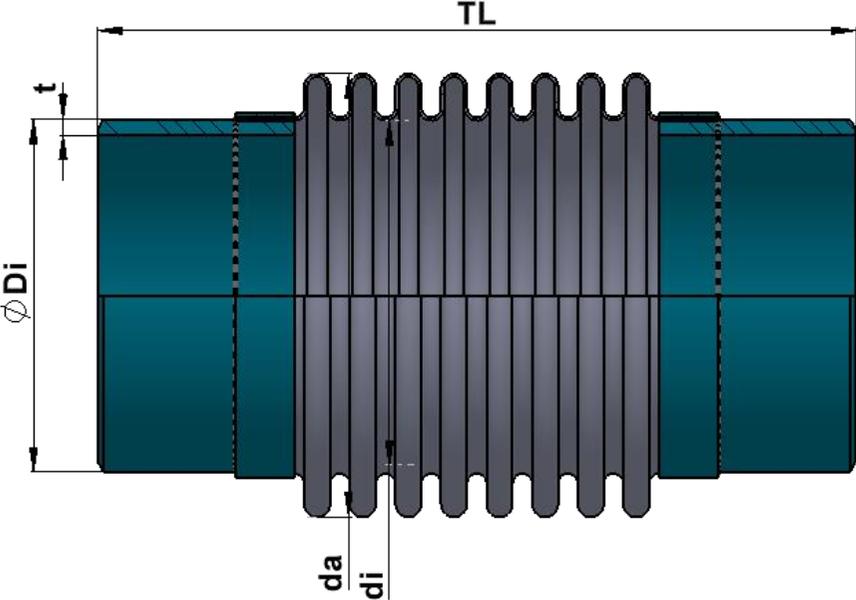
**Applications:**

**Standards:** EJMA , EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333, 12944-2

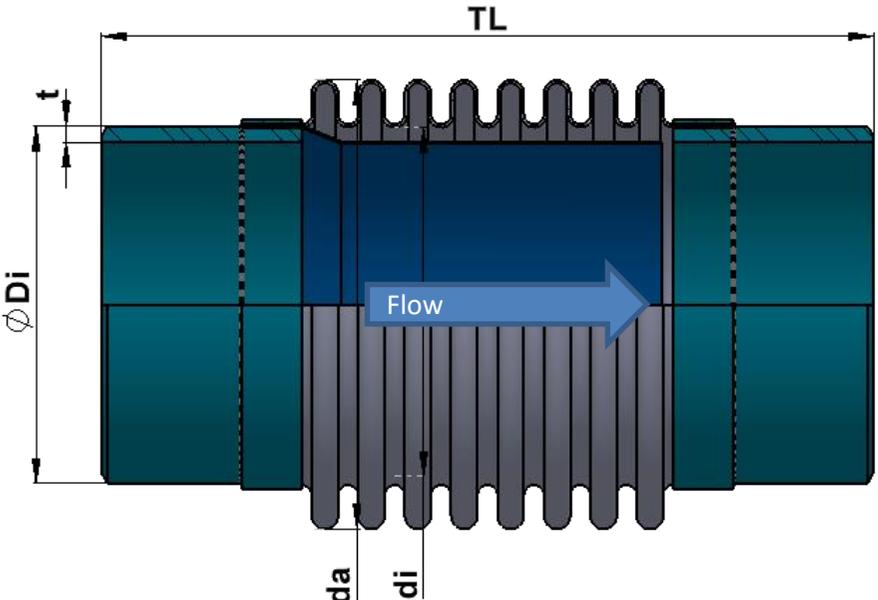


Drawings:

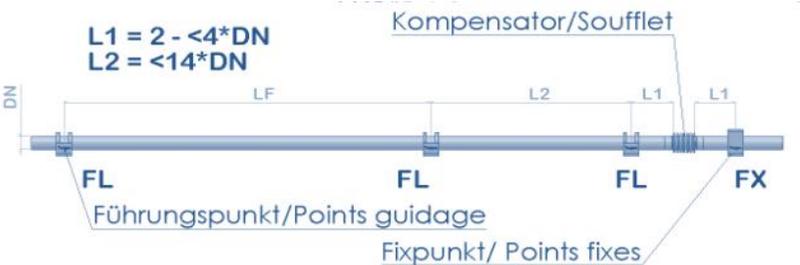
without guide tube



with guide tube



Installation arrangement:



Dimension tables:

Item Number	DN	Bellows							Tube end		Weight
		Total length unclamped	Axial stroke at 1000 full load strokes	Outer-Ø +/-0.6	Number of waves	flexible length	Spring constant axial +/-30	active bellows surface	Outer-Ø	Thickness	
		TL	±Δax	Da	n	l	Cx	A	Di	s	
		mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg

EJS.810...285	Blues, short version							without tube guide			
EJS.810.025.285	25	240	+10/-10	43.0	18	84	0	11.5	38.0	2.6	0.5
EJS.810.032.285	32	240	+10/-20	55.6	18	112	50	18	42.4	2.6	0.6
EJS.810.040.285	40	240	+10/-20	61.5	18	112	61	24	48.3	2.6	0.7
EJS.810.050.285	50	210	+10/-20	76.9	14	80	92	37	60.3	2.9	0.8
EJS.810.065.285	65	210	+10/-20	95.9	12	67	77	58	76.1	2.9	1.1
EJS.810.080.285	80	210	+10/-20	112.1	9	73	179	79	88.9	3.2	1.5
EJS.810.100.285	100	215	+10/-20	140.9	9	80	252	127	114.3	3.6	2.2
EJS.810.125.285	125	220	+10/-20	165.7	9	87	320	181	139.7	4	2.9
EJS.810.150.285	150	240	+10/-20	201.1	9	115	284	266	168.3	4.5	4.4
EJS.810.200.285	200	290	+10/-20	252.0	7	88	240	432	219.1	6.3	6.2
EJS.810.250.285	250	290	+10/-20	315.0	5	73	280	697	273.0	6.3	8.0
EJS.810.300.285	300	290	+10/-20	370.0	5	73	370	973	323.9	7.1	13.0



Item Number	DN	Bellows							Tube end		Weight
		Total length unclamped	Axial stroke at 1000 full load strokes	Outer-Ø +/-0.6	Number of waves	flexible length	Spring constant axial +/-30	active bellows surface	Outer-Ø	Thickness	
		TL	±Δax	Da	n	l	Cx	A	Di	s	
mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg		

EJS.810...285.L		Blues, short version							with guide tube		
EJS.810.025.285.L	25	240	+10/-10	43.0	18	84	0	11.5	38.0	2.6	0.5
EJS.810.032.285.L	32	240	+10/-20	55.6	18	112	50	18	42.4	2.6	0.6
EJS.810.040.285.L	40	240	+10/-20	61.5	18	112	61	24	48.3	2.6	0.7
EJS.810.050.285.L	50	210	+10/-20	76.9	14	80	92	37	60.3	2.9	0.8
EJS.810.065.285.L	65	210	+10/-20	95.9	12	67	77	58	76.1	2.9	1.1
EJS.810.080.285.L	80	210	+10/-20	112.1	9	73	179	79	88.9	3.2	1.5
EJS.810.100.285.L	100	215	+10/-20	140.9	9	80	252	127	114.3	3.6	2.2
EJS.810.125.285.L	125	220	+10/-20	165.7	9	87	320	181	139.7	4	2.9
EJS.810.150.285.L	150	240	+10/-20	201.1	9	115	284	266	168.3	4.5	4.4
EJS.810.200.285.L	200	290	+10/-20	252.0	7	88	240	432	219.1	6.3	6.2
EJS.810.250.285.L	250	290	+10/-20	315.0	5	73	280	697	273.0	6.3	8.0
EJS.810.300.285.L	300	290	+10/-20	370.0	5	73	370	973	323.9	7.1	13.2

EJS.815...426.L		Blues, long version							with guide tube		
EJS.815.040.426.L	40	300	+20/-40	61.0	28	170	90	24	48.3	2.6	1.0
EJS.815.050.426.L	50	300	+20/-40	76.0	28	160	59	37	60.3	2.9	1.3
EJS.815.065.426.L	65	300	+20/-40	95.9	26	162	39	58	76.1	2.9	1.6
EJS.815.080.426.L	80	300	+20/-40	111.0	18	160	59	79	88.9	3.2	2.0
EJS.815.100.426.L	100	300	+20/-40	142.0	18	165	71	127	114.3	3.6	3.2
EJS.815.125.426.L	125	310	+20/-40	164.0	18	173	95	181	139.7	4	4.1
EJS.815.150.426.L	150	345	+20/-40	201.0	18	212	112	266	168.3	4.5	6.5
EJS.815.200.426.L	200	340	+20/-40	252.0	14	180	299	432	219.1	6.3	10.0
EJS.815.250.426.L	250	340	+20/-40	315.0	10	180	253	697	273.0	6.3	15.6



Item Number	DN	Bellows							Tube end		Weight
		Total length unclamped	Axial stroke at 1000 full load strokes	Outer-Ø +/-0.6	Number of waves	flexible length	Spring constant axial +/-30	active bellows surface	Outer-Ø	Thickness	
		TL	±Δax	Da	n	l	Cx	A	Di	s	
		mm	(mm)	mm	-	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	kg
EJS.815.300.426.L	300	340	+20/-40	370.0	10	170	296	973	323.9	7.1	21.3

